

建设项目竣工环境保护

验收监测报告

(2024)新锐(综)字第(17175)号

项目名称: IBC(集成式制动控制系统)相关的核心汽车零部件项目(第一阶段)

建设单位: 采埃孚汽车科技(张家港)有限公司

编制单位: 采埃孚汽车科技(张家港)有限公司

编制单位: 采埃孚汽车科技(张家港)有限公司

二〇二五年四月

建设（编制）单位（盖章）：采埃孚汽车科技（张家港）有限公司

建设单位法定代表人：RUNYI WANG

项目 负责人：张小建

报告 编写 人：董斌

建设（编制）单位：采埃孚汽车科技（张家港）有限公司

电话：0512-88838888

邮编：215600

地址：张家港经济技术开发区港城大道1089号

目 录

| | |
|-----------------------------------|----|
| 1 项目概况 | 1 |
| 2 验收主要依据 | 3 |
| 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度 | 3 |
| 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范 | 3 |
| 2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定 | 3 |
| 2.4 其他相关文件 | 3 |
| 3 项目建设情况 | 1 |
| 3.1 地理位置及平面布置 | 1 |
| 3.2 建设内容 | 4 |
| 3.3 主要原辅材料及能源消耗 | 9 |
| 3.4 水源及水平衡 | 15 |
| 3.5 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图） | 17 |
| 3.6 项目变动情况 | 20 |
| 4 环境保护设施 | 23 |
| 4.1 污染物治理/处置设施 | 23 |
| 4.2 其他环保设施 | 29 |
| 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况 | 31 |
| 4.4 环评批复落实情况 | 32 |
| 5 建设项目环评报告书主要结论与建议及审批部门审批决定 | 34 |
| 5.1 建设项目环评报告书的主要结论与建议 | 34 |
| 5.2 审批部门审批决定 | 34 |
| 6 验收监测执行标准 | 35 |
| 6.1 废水执行标准 | 35 |
| 6.2 废气执行标准 | 36 |
| 6.3 噪声执行标准 | 36 |
| 7 验收监测内容 | 37 |
| 7.1 废水监测 | 37 |
| 7.2 废气监测 | 37 |
| 7.3 噪声监测 | 38 |

| | |
|-------------------------------|----|
| 8 质量保证及质量控制 | 39 |
| 8.1 分析方法、检测仪器名称型号 | 39 |
| 8.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制 | 40 |
| 9 验收监测工况及要求 | 41 |
| 10 验收监测结果及分析评价 | 42 |
| 10.1 废气监测结果及分析评价 | 42 |
| 10.2 噪声监测结果及分析评价 | 49 |
| 10.3 污染物排放总量核算 | 51 |
| 11 监测结论和建议 | 52 |
| 11.1 污染物排放监测结果及达标情况 | 52 |
| 11.2 污染物排放总量核算结果及达标情况 | 52 |
| 11.3 验收建议 | 52 |
| 12 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表 | 53 |

附件

1. 《江苏省投资项目备案证》（采埃孚张家港IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目），张行审投备[2020]1177号，2020年11月30日；
2. 《关于采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目环境影响报告书的批复》，苏州市生态环境局，苏环建（2021）82第0108号，2021年12月2日；
3. 排污许可证；
4. 危险废物委托处置合同及处置单位资质证书；
5. 应急预案备案表；
6. 验收检测报告（〔2024〕新锐（综）字第17175号）；
7. 江苏新锐环境监测有限公司检验检测机构资质认定证书；
8. 采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目验收监测工况表。
9. 其他需要说明的事项。
10. 排水许可证。

1 项目概况

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司因业务发展需要，需要扩建新能源汽车主动安全系统（二代集成化制动控制系统）、需要增加高精密机械加工、局部铝转化膜及组装工艺。铝转化膜工艺为采埃孚集团自主研发的新型生产工艺，该工艺属于国际先进工艺，工艺提升产品质量，用于电动汽车和新能源车，提高市场竞争力。本项目在现有厂房（制动厂房、转向厂房）新建采埃孚张家港IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目，产品用于电动汽车和新能源车。

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司于2020年11月30日取得了张家港市行政审批局项目备案（张行审投备〔2020〕1177号），备案中明确：在原有厂区及厂房内（不涉及新厂房建设），采用铝铸件，铁件，橡胶件，冲压件，润滑油，清洗液，DM-电解液等相关配套零部件作为原辅材料。使用机加工，清洗，铝转化膜，组装等工艺。新增机加工设备，组装生产线，清洗剂，铝转化膜设备，配套工装以及辅助检验等设备。扩建年产700万个（套）真空助力器系统，转向系统以及集成式刹车控制系统，预计年消耗电量480WKWH，水12000吨，项目不涉及变压器增容，本项目分两个阶段建设，第一阶段验收为100万个（套）集成式自动控制系统（环评中为300万个，剩余产能为第二阶段建设内容）与300万个（套）真空助力器，助力转向系统未建设。

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司委托苏州迈康环境科技有限公司编制了本项目环境影响报告书，苏州市生态环境局2021年12月2日对该项目予以批复（苏环建〔2021〕82第0108号）；该项目已取得排污许可证，有效期自2024-11-25日至2029-11-24日止，许可证编号：913205820885155349001V。本项目2023年8月开始建设，2024年12月完成投入试生产。

根据国家环境保护部国环规环评〔2017〕4号文《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等法律法规的有关规定，采埃孚汽车科技（张家港）有限公司委托江苏新锐环境监测有限公司进行IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目（第一阶段）的环保验收监测工作。江苏新锐环境监测有限公司对该项目实际建设情况进行了现场勘查，编制了本项目竣工环境保护验收监测方案。2025年1月8日—9日对该项目废水、废气、固体废物等污染源排放现状和各类环保治理设施的处理能力进行了现场监测及检查，根据现场监测结果和环境管理检查情况，公司编制了该

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目
（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

项目竣工环境保护验收监测报告，为该项目的验收及环境管理提供科学依据。

表1-1 项目概况表

| | | | |
|-------------|---|-----------|---------------------------------|
| 建设项目 | IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目 | | |
| 建设单位 | 采埃孚汽车科技（张家港）有限公司 | | |
| 建设项目性质 | 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> | 行业类别 | [C3670]汽车零部件及配件制造 |
| 建设地点 | 张家港经济技术开发区港城大道1089号现有厂区内 | | |
| 设计产品名称及生产能力 | 年产集成式制动控制系统300万个（套）、真空助力器300万个（套）、助力转向系统100万个（套）。 | | |
| 实际产品名称及生产能力 | 第一阶段建设年产集成式制动控制系统100万个（套）、真空助力器300万个（套）。 | | |
| 立项审批单位 | 江苏省张家港市行政审批局 | 文号/立项审批时间 | 张行审投备〔2020〕1177号 2020年11月30日 |
| 环评编制单位 | 苏州迈康环境科技有限公司 | 编制时间 | 2021年10月 |
| 环评审批单位 | 苏州市生态环境局 | 审批时间 | 苏环建〔2021〕82第0108号 2021年12月2日 |
| 项目开工时间 | 2023年8月 | 建成时间 | 2024年12月 |
| 排污许可证变更时间 | 2024年11月25日 | 排污许可证有效期 | 5年，2029年11月24日止 |
| 排污许可证编号 | 913205820885155349001V | | |
| 占地面积 | 4000m ² （现有厂房内建设，不新增占地）。 | | |
| 总投资概算 | 项目投资约58000万元，环保投资125万元。 | | |
| 实际投资 | 项目第一阶段投资约48000万元，环保投资125万元。 | | |
| 验收范围与内容 | <p>验收范围：第一阶段建设的年产集成式制动控制系统100万个（套）、真空助力器300万个（套）产线及配套设施。</p> <p>验收内容：核查工程在设计、施工阶段对环评报告、环评批复中所提出的环保措施的落实情况。核查工程实际建设内容、实际生产能力、产品内容及原助的使用情况。核查各类污染物实际产生情况及采取的污染控制措施，分析各项污染控制措施实验收范围与内施的有效性；通过现场检查和实地监测，核查污染物达标排放情况及污染物排放总量的落实情况。核查环境风险防范措施和应急预案的制定和执行情况，核查环保管理制定和实施情况，相应的环保机构、人员和监测设备的配备情况。核查工程周边敏感保护目标分布及受影响情况；核查卫生防护距离内是否有新建环境敏感建筑物。</p> | | |
| 是否编制了验收监测方案 | 是 | 方案编制时间 | 2024年12月 |
| 现场监测时间 | 2025年1月8日—9日 | 监测单位 | 江苏新锐环境监测有限公司 |
| 验收监测报告形成过程 | 2024年12月15日启动、12月15-16日自查、12月20-21日编制验收监测方案、2025年1月8日-9日实施监测与检查、3月20-31日编制验收监测报告。 | | |

2 验收主要依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- （1）《中华人民共和国环境保护法》（2015.01.01施行）；
- （2）《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日修订）；
- （3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日修订）；
- （4）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022年6月5日施行）；
- （5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订）；
- （6）《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019年1月1日实施）；
- （7）《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日修订）；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- （1）《建设项目环境保护管理条例》（国务院682号令，2017年10月1日）；
- （2）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）；
- （3）《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环保部公告2018年第9号）；
- （4）关于印发《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》的通知（冀环办字函（2017）727号）。；
- （5）《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942-2018）
- （6）《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》2020年12月13日

2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定

- （1）《采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目建设项目环境影响报告书》（苏州迈康环境科技有限公司，2021年10月）。
- （2）《关于采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目建设项目环境影响报告书的批复》（苏环建（2021）82第0108号）

2.4 其他相关文件

- （1）验收监测报告（（2024）新锐（综）字第（17175）号）

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

地理位置：采埃孚汽车科技（张家港）有限公司位于张家港经济技术开发区港城大道1089号现有厂房内，项目地理位置见图3.1-1。

项目建设内容见表3.1-1，周围环境概况见图3.1-2，项目具体厂区平面布置见图3.1-3。

表3.1-1 项目建设内容表

| 序号 | 类型 | 环评/审批项目内容 | 实际阶段建设 | 变化情况 |
|----|---------|---|--|-----------------------|
| 1 | 建设内容 | 项目建成后可年产集成式制动控制系统300万个（套）、真空助力器300万个（套）、助力转向系统100万个（套）。 | 项目已建成可年产集成式制动控制系统100万个（套）、真空助力器300万个（套）。 | 第一阶段建设内容。 |
| 2 | 地理位置 | 项目位于张家港经济技术开发区港城大道1089号现有厂房内 | 项目位于张家港经济技术开发区港城大道1089号现有厂房内 | 无变化 |
| 3 | 卫生防护距离 | 以转向厂房边界为起算点，向外设置50m卫生防护距离。 | 转向厂房周边设置的50米卫生防护距离内无敏感目标 | 无变化 |
| 4 | 定员与生产制度 | 本项目新增员工90人；年工作330天，实行两班11小时工作制，年生产7260小时。 | 本项目人员未新增；年工作330天，实行两班11小时工作制，年生产7260小时。 | 人员未新增，由其它项目调配，工作时间无变化 |
| 5 | 占地面积 | 5800m ² （现有厂房内建设，不新增占地）。 | 使用共5800m ² 原有厂房，未新增用地。 | 无变化 |
| 6 | 总投资概算 | 总投资58000万元，其中环保投资125万元。 | 总投资48000万元，其中环保投资125万元。 | 第一阶段建设内容 |

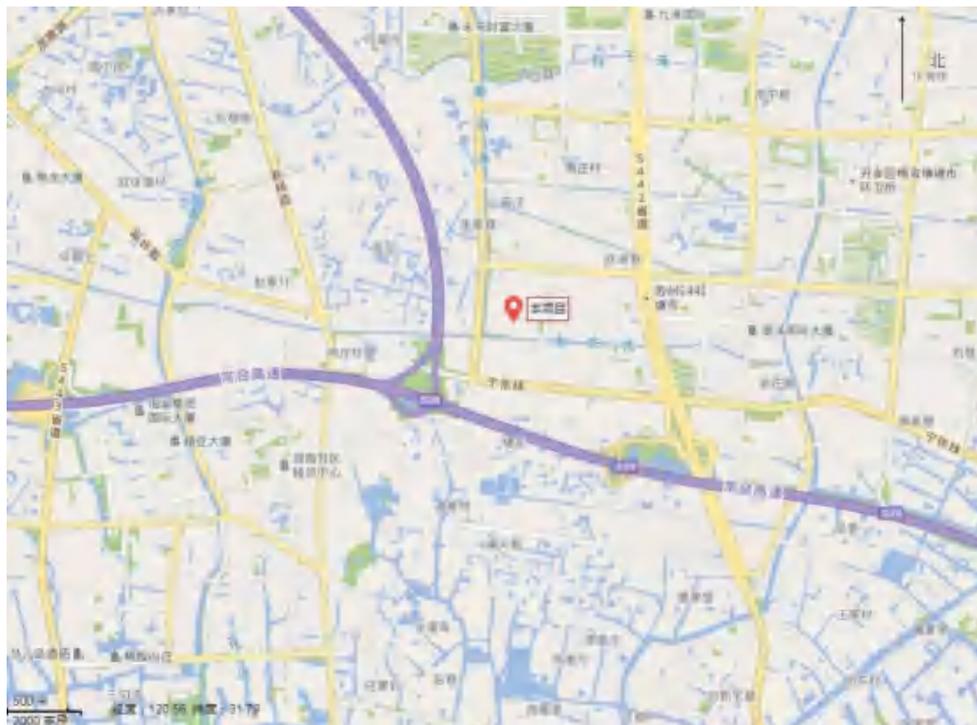


图3.1-1 项目地理位置图



图3.1-2 项目周围环境概况图

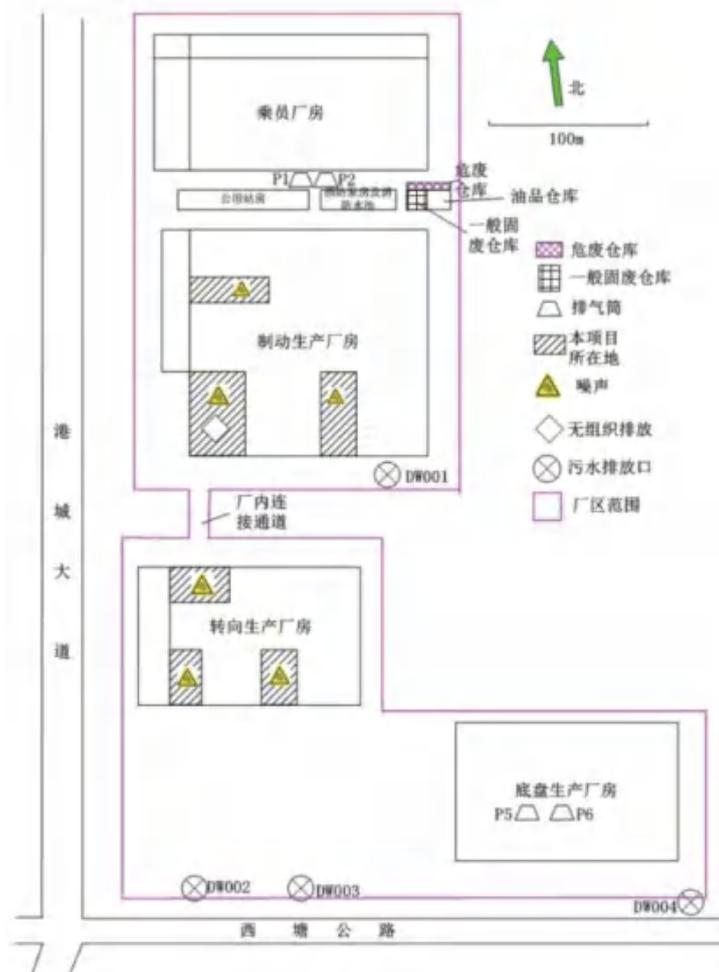


图3.1-3 项目具体厂区平面布置

3.2 建设内容

3.2.1 产品方案

本项目年产集成式主动控制系统300万个（套），第一阶段建设年产100万个（套）；年产真空助力系统300万（套），第一阶段全部建设完成；年产助力转向器100万个（套），第一阶段未建设。扩建项目产品方案见表3.2-1。

表3.2-1 扩建项目产品方案

| 工程名称（车间、生产装置或生产线） | | 产品名称 | 单件规格 | | 用途 | 产量 | 年运行时数（h） | 本次建设情况 |
|-----------------------|-------------------|-------------------|--------|--------|----|--------------|----------|------------------------------|
| | | | 尺寸（mm） | 重量(kg) | | | | |
| 制动 厂房 和转向 厂房 | 集成式 制动控 制系统 | 集成式制 动控制系 统 | 长120mm | 6kg | 制动 | 300万个 （套） | 7260 | 100万个 （套） （第一阶 段建设） |
| 制动 厂房 | 真空助 力器系 统 | 真空助力 系统 | 长400mm | 3~4kg | 助力 | 300万个 （套） | 7260 | 300万个 （套） |
| 转向 厂房 | 助力转 向系统 | 机械助力 转向器 | 长500mm | 10kg | 转向 | 80万个 （套） | 7260 | 未建设 |
| | | 液压助力 转向器 | 长500mm | 10kg | 转向 | 20万个 （套） | 7260 | 未建设 |

3.2.2 主体工程及公辅工程

本次扩建项目涉及的公辅及环保工程见表3.2-2。

表3.2-2 扩建项目涉及的公辅及环保工程

| 类别 | 建设名称 | | 设计能力 | 第一阶段建设情况 |
|------|---------------|------------------|-----------------------------|-----------------------------------|
| 主体工程 | 制动厂房 (含仓库) | | 4000m ² | 4000m ² 利用现有制动厂房，与环评一致 |
| | 转向厂房 (含仓库) | | 1800m ² | 1800m ² 利用现有转向厂房，与环评一致 |
| 辅助工程 | 油品仓库 | | 60m ² | 60m ² 利用现有油品仓库，与环评一致 |
| 公用工程 | 供水 | 制纯水用水 | 944.49t/a | 与环评一致，由自来水管网提供 |
| | | 生活用水 | 2970t/a | |
| | | 其它用水 | 10525t/a | |
| | 排水 | 转向实验室冷却排水 | 9t/a | 与环评一致，接入管网后进入城南污水厂处理 |
| | | 浓水 | 377.8t/a | |
| | | 冷却排水 | 25t/a | |
| | | 生活污水 | 2376t/a | |
| | 冷却水 | | 2套，循环总量700m ³ /h | 新建2套冷却水系统，与环评一致 |
| | 纯水机 | | 1台 | 新建1套纯水机系统，与环评一致 |
| | 供电 | | 480万kWh/a | 由电网提供，与环评一致 |
| 空压机 | | 3台 | 新增3台空压机，与环评一致 | |
| 环保工程 | 废水处理 | 化粪池 | 40m ³ | 利旧，与环评一致 |
| | 废气处理 | 机加废气 | 油雾净化器系统3套 | 新增5套油雾净化器 |
| | | 质量检测废气和工装擦拭废气 | 活性炭吸附装置1套 | 新建一套活性炭吸附装置，与环评一致 |
| | | 转向注塑废气 | 移动式有机废气处理装置（光催化+活性炭吸附）1套 | 第一阶段未建设 |
| | 噪声处理 | 隔声降噪措施 | 隔声量≥30dB（A） | 与设备配套措施，与环评一致 |
| | 固废处理 | 固废仓库 | 60m ² | 利旧，与环评一致 |
| 危废仓库 | | 60m ² | 利旧，与环评一致 | |

3.2.3 生产设备

项目主要生产设备详见表3.2-3。

表3.2-3 主要设备清单

| 名称 | | 型号/规格 | 环评数量 (台/套) | 第一阶段 实际建设 数量 | 与环评相 比 | |
|-------------------|-----------|------------------|-------------------|--------------------|-----------|----|
| 集成式 制动控 制系统 | 机械加工中心 | 156kW | 10 | 14 | 增加4台* | |
| | 高压清洗设备 | 100kW | 4 | 4 | 不变 | |
| | 其中 | 清洗腔 | 0.6m×0.6m×0.6m | 4 | 4 | 不变 |
| | | 储液槽 | 1m ³ | 4 | 4 | 不变 |
| | 表面铝处理机 | 16kW | 2 | 0 | 未建 | |
| | 其中 | 作业腔 | 0.4m×0.6m×0.6m | 2 | 0 | 未建 |
| | | 储液槽 | 300L | 2 | 0 | 未建 |
| | | 储液槽 | 150L | 2 | 0 | 未建 |
| | | 整流器 | - | 2 | 0 | 未建 |
| | 切削液集中供液系统 | - | 1套 | 1 | 不变 | |
| | 子装配 | 132kW | 1 | 1 | 不变 | |
| | 卡盘总成组装 | 160kW | 1 | 1 | 不变 | |
| | IBC 主线 | 230kW | 4 | 1 | 减少3台** | |
| 检测设备/计量器 | 5kW | 2 | 1 | 减少1台** | | |
| 真空 助力器 系统 | 主缸机加线-1 | SW BA322 | 8 | 8 | 不变 | |
| | 主缸机加线-2 | SW BAW04 | 1 | 1 | 不变 | |
| | 主缸机加线-3 | Vigel 320 | 2 | 2 | 不变 | |
| | 主缸清洗机-1 | MTM | 1 | 1 | 不变 | |
| | 其中 | 清洗腔 | 0.6m×0.6m×0.6m | 1 | 1 | 不变 |
| | | 储液槽 | 1.5m ³ | 1 | 1 | 不变 |
| | 主缸清洗机-1 | Piller | 1 | 1 | 不变 | |
| | 其中 | 清洗腔 | 0.6m×0.6m×0.6m | 1 | 1 | 不变 |
| | | 储液槽 | 0.8m ³ | 1 | 1 | 不变 |
| | 主缸打码机-1 | Laser marking -1 | 1 | 1 | 不变 | |
| | 主缸打码机-2 | Laser marking -2 | 1 | 1 | 不变 | |
| | 高压测试机-1 | / | 1 | 1 | 不变 | |
| | 助力器总成线-1 | BST-1 | 1 | 1 | 不变 | |
| | 助力器总成线-2 | BST-2 | 1 | 1 | 不变 | |
| 助力器总成线-3 | BST-3 | 1 | 1 | 不变 | | |
| 真空阀体总成线-1 | VP-1 | 1 | 1 | 不变 | | |
| 真空阀体总成线-2 | VP-2 | 1 | 1 | 不变 | | |

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目
（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

| 名称 | | 型号/规格 | 环评数量 (台/套) | 第一阶段 实际建设 数量 | 与环评相 比 | |
|---------|-------------|-------------------------|--------------------|--------------------|-----------|----|
| | 真空阀体总成线-3 | VP-3 | 1 | 1 | 不变 | |
| | 主缸总成线-1 | MC-1 | 1 | 1 | 不变 | |
| | 主缸总成线-2 | MC-2 | 1 | 1 | 不变 | |
| | 主缸总成线-3 | MC-3 | 1 | 1 | 不变 | |
| | 主缸总成线-4 | MC-4 | 1 | 1 | 不变 | |
| | 主缸内窥镜检查线-1 | Endoscope-1 | 1 | 1 | 不变 | |
| | 主缸内窥镜检查线-2 | Endoscope-1 | 1 | 1 | 不变 | |
| | 铝件清洗机 | RCTS 0078-052-033-02 | 1 | 1 | 不变 | |
| 其中 | 清洗腔 | 0.5m×0.75m×0.34m | 1 | 1 | 不变 | |
| | 储液槽 | 400L | 1 | 1 | 不变 | |
| | 铁件清洗机 | CTG C0287 | 1 | 1 | 不变 | |
| 其中 | 清洗腔 | 0.35m×0.58m×0.32m | 1 | 1 | 不变 | |
| | 储液槽 | 1.6m ³ | 1 | 1 | 不变 | |
| | 储液槽 | 0.15m ³ | 1 | 1 | 不变 | |
| | 橡胶清洗机 | NiagaraFS 800 1T | 1 | 1 | 不变 | |
| 其中 | 清洗腔 | 0.49m×0.71m×0.26m | 1 | 1 | 不变 | |
| | 储液槽 | 1.2m ³ | 1 | 1 | 不变 | |
| | 沉淀槽 | 1.2m ³ | 1 | 1 | 不变 | |
| | 主缸自动内窥镜检查站 | - | 1 | 1 | 不变 | |
| | 活塞影像检查站 | - | 1 | 1 | 不变 | |
| | 助力器总成离线测泄露站 | - | 2 | 2 | 不变 | |
| | 油壶通断测试站 | - | 3 | 3 | 不变 | |
| 机械助力转向器 | 机械助力转向器装配线 | - | 2 | 0 | 未建 | |
| 液压助力转向器 | 液压助力转向器装配线 | - | 2 | 0 | 未建 | |
| | 齿条分总成清洗机 | - | 1 | 0 | 未建 | |
| | 其中 | 清洗腔 | 1.2m×0.8m×0.5m | 1 | 0 | 未建 |
| | | 储液槽 | 0.48m ³ | 1 | 0 | 未建 |
| | | 齿条分总成清洗机 | - | 1 | 0 | 未建 |
| | 其中 | 清洗腔 | 1.2m×0.8m×0.5m | 1 | 0 | 未建 |
| 储液槽 | | 0.3m ³ | 1 | 0 | 未建 | |

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目
（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

| 名称 | 型号/规格 | 环评数量 (台/套) | 第一阶段 实际建设 数量 | 与环评相 比 | |
|-----------|-------|-------------------|--------------------|-----------|-------|
| 转向 实验室 | 五轴试验台 | EP12-550/EP11-200 | 6 | 9 | 增加3台* |
| | 两轴试验台 | B11056 | 2 | 2 | 不变 |
| | AR试验台 | EPS-1000 | 1 | 1 | 不变 |
| | 液压泵站 | HU250 | 1 | 1 | 不变 |
| | 液压泵站 | HU165 | 1 | 1 | 不变 |
| | 液压泵站 | PPSHAN-05 | 1 | 1 | 不变 |

*根据实际生产或实验需求增加部分备用设备，不增加产能。

**第一阶段建设部分内容，匹配第一阶段生产需求。

3.3 主要原辅材料及能源消耗

扩建项目建成后原辅料及能源消耗变化情况见表3.3-1，理化特性一览表见表3.3-2。

表3.3-1 扩建项目建成后原辅材料及能源消耗变化情况表

| 名称 | | 环评年用量 | 储存位置 | 最大存储量 | 第一阶段年用量 | 变化情况 | |
|-----------|------|----------|-------|------------------|---------|-------|--------|
| 集成式制动控制系统 | 机加 | 铝合金件6061 | 60t | 仓库存储 | 6t | 20t | -40 |
| | | 切削液 | 2.9t | 油品仓库 (200L/桶) | 2.9t | 1t | -1.9t |
| | 铝转化膜 | 电解液 | 3960L | 油品仓库 (200L/桶) | 2000L | 1500L | -2460L |
| | 装配 | 连杆 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 100万件 | -200万件 |
| | | 各类密封件 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 100万件 | -200万件 |
| | | 各类紧固件 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 100万件 | -200万件 |
| | 辅料 | 氢氧化钠溶剂 | 700L | 仓库存储 | 700L | 250L | -450L |
| | | 离子交换树脂 | 300kg | 仓库存储 | 300kg | 100kg | -200kg |
| 真空助力器系统 | 机加 | 铝合金件6061 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | MC装配 | 油壶密封圈 | 600万件 | 仓库存储 | 60万件 | 600万件 | 0 |
| | | 球形塞 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | | L形皮碗 | 600万件 | 仓库存储 | 60万件 | 600万件 | 0 |
| | | 皮碗 | 600万件 | 仓库存储 | 60万件 | 600万件 | 0 |
| | | 一级活塞 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | | 保持销 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | | 弹簧座 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | | 压缩弹簧 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | | 二级活塞 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | | 保持销 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | | 弹簧座 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | | 压缩弹簧 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 堵盖 | 600万件 | 仓库存储 | 60万件 | 600万件 | 0 | |
| | VP装配 | 输出杆座 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | | 输出杆 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | | 反作用盘 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | | 比例盘 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | | 止推键 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | | 阀体 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| 柱塞 | | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 | |
| 提升阀 | | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 | |

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目
（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

| 名称 | | 环评年用量 | 储存位置 | 最大存储量 | 第一阶段年用量 | 变化情况 |
|-----------|---------|-------|-----------------|-------|---------|------|
| BST装 配 | 提升阀弹簧 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 提升阀座 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 入力杆弹簧 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 滤芯座 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 滤芯 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 入力杆 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 防尘罩 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 滤芯 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 调整销 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 真空连接管 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 8英寸前壳 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 压缩弹簧座 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 压缩弹簧 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | O型圈 | 600万件 | 仓库存储 | 60万件 | 600万件 | 0 |
| | 垫片 | 600万件 | 仓库存储 | 60万件 | 600万件 | 0 |
| | 密封套 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 9英寸皮膜 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 后9英寸膜片盘 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 动态密封圈 | 900万件 | 仓库存储 | 90万件 | 900万件 | 0 |
| | 中壳 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 前真空密封圈 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 8英寸皮膜 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 前8英寸膜片盘 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 骨架密封圈 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 9英寸后壳 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 套管 | 600万件 | 仓库存储 | 60万件 | 600万件 | 0 |
| | 螺纹套 | 600万件 | 仓库存储 | 60万件 | 600万件 | 0 |
| | 矩形密封圈 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 螺母 | 600万件 | 仓库存储 | 60万件 | 600万件 | 0 |
| | 堵盖 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 油壶安装螺钉 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 粘性垫片 | 300万件 | 仓库存储 | 30万件 | 300万件 | 0 |
| | 贯穿杆螺钉 | 600万件 | 仓库存储 | 60万件 | 600万件 | 0 |
| O型圈 | 600万件 | 仓库存储 | 60万件 | 600万件 | 0 | |
| 润滑脂PG54 | 39t | 仓库存储 | 3.9t | 39t | 0 | |
| 辅料 | 切削液 | 36t | 油品库 (200L/桶) | 36t | 36t | 0 |
| | 清洗剂 | 2.4t | 油品库 | 2.4t | 2.4t | 0 |

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目
（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

| 名称 | | 环评年用量 | 储存位置 | 最大存储量 | 第一阶段年用量 | 变化情况 | |
|---------|------------------|------------|------------------|----------|---------|------|--------|
| | (Techniclean HP) | | (200L/桶) | | | | |
| | 防锈剂 (surtec 533) | 0.55t | 油品库 (25kg/桶) | 0.05t | 0.55t | 0 | |
| | 清洗剂 (surtec 101) | 16.84t | 油品库 (25kg/桶) | 2t | 16.84t | 0 | |
| | 润滑油 (嘉实多 5905) | 2t | 油品库 (200L/桶) | 1.6t | 2t | 0 | |
| | 润滑脂 (PG54) | 8t | 仓库 (25kg/桶) | 1.5t | 8t | 0 | |
| | 润滑脂 (ST-CM2) | 9kg | 油品库(18kg/桶) | 18kg | 9kg | 0 | |
| | 异丙醇 | 0.785t | 油品库防爆柜 (500ml/瓶) | 0.01975t | 0.785t | 0 | |
| | 酒精 | 0.5214t | 油品库防爆柜 (500ml/瓶) | 0.01975t | 0.5214t | 0 | |
| 机械助力转向器 | 装配 | 小卡箍 | 160万件 | 仓库存储 | 16万件 | 0 | -160万件 |
| | | 行程限制块 | 160万件 | 仓库存储 | 16万件 | 0 | -160万件 |
| | | 卡簧 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 |
| | | 大卡箍 | 160万件 | 仓库存储 | 16万件 | 0 | -160万件 |
| | | 防尘塞-齿条支撑座盖 | 160万件 | 仓库存储 | 16万件 | 0 | -160万件 |
| | | 支撑座弹簧 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 |
| | | 锁止螺母 | 160万件 | 仓库存储 | 16万件 | 0 | -160万件 |
| | | 滚针轴承 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 |
| | | 齿条支撑座组件 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 |
| | | 齿条支撑座 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 |
| | | O型圈-齿条支撑座 | 160万件 | 仓库存储 | 16万件 | 0 | -160万件 |
| | | 齿条支撑座衬套 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 |
| | | 齿条支撑座盖 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 |
| | | 齿条衬套总成 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 |
| | | 防尘罩 | 160万件 | 仓库存储 | 16万件 | 0 | -160万件 |
| | | 壳体 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 |
| | | 齿条-左制 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 |
| | | 外球头-左 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 |
| | | 外球头-右 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 |
| | | 小齿轮盖带胶 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 |
| 隔振衬套 | 160万件 | 仓库存储 | 16万件 | 0 | -160万件 | | |
| 防水密封盖 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 | | |
| 轴承 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 | | |
| 小齿轮密封圈 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 | | |

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目
（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

| 名称 | | 环评年用量 | 储存位置 | 最大存储量 | 第一阶段年用量 | 变化情况 | |
|---------|-----------|---------------|------|-------|---------|--------|-------|
| | 小齿轮导向片 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 | |
| | 内球头总成 | 160万件 | 仓库存储 | 16万件 | 0 | -160万件 | |
| | 小齿轮-左 | 80万件 | 仓库存储 | 8万件 | 0 | -80万件 | |
| 辅料 | 润滑脂（PG54） | 28.8t | 油品库 | 2.88t | 0 | -28.8t | |
| 液压助力转向器 | 装配 | 小卡箍 | 40万件 | 仓库存储 | 4万件 | 0 | -40万件 |
| | | 齿条密封圈 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 齿条密封圈 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 齿条衬套衬垫 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 齿条支撑座弹簧 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 油口保护罩 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 齿条支撑座 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | 20万件 |
| | | 防水盖 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 行程限位块-3.5 | 40万件 | 仓库存储 | 4万件 | 0 | -40万件 |
| | | 齿条支撑座盖 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 大卡箍 | 40万件 | 仓库存储 | 4万件 | 0 | -40万件 |
| | | 螺栓-支架 | 40万件 | 仓库存储 | 4万件 | 0 | -40万件 |
| | | 齿条支承环 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 回油管组件 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 小齿轮下轴承 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 壳体连接器 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | O型圈 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 壳体 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 阀和壳体组件 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 卡环 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 阀总成-LHD | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 阀无轴承 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | O型圈-扭杆 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 阀输入轴O型圈 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 卡环 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 平衡销 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 阀套与阀环总成 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 输入轴-毛坯 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 小齿轮&扭杆组件_P42M | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| | | 驱动销 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 |
| 扭杆 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | | |
| 小齿轮 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | | |
| 小齿轮上轴承 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | | |
| 定位卡环 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | | |

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目
（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

| 名称 | | 环评年用量 | 储存位置 | 最大存储量 | 第一阶段年用量 | 变化情况 | |
|-------|-----------------|--------------------|---------------|---------------|---------|---------------|---|
| | 密封圈-小齿轮 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 小齿轮密封圈挡片 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 阀壳体-左 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 输入轴滚轮轴承 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 单向阀 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 输入轴密封圈 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 齿条组件-左 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 活塞定位环 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 齿条-左 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 活塞 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 活塞环 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 活塞O型圈 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 齿条衬套 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 外球头组件-LH | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 外球头组件-RH | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 内球头组件 | 40万件 | 仓库存储 | 4万件 | 0 | -40万件 | |
| | 油管-LT | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 油管-RT | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 防尘罩 | 40万件 | 仓库存储 | 4万件 | 0 | -40万件 | |
| | 螺栓 | 40万件 | 仓库存储 | 4万件 | 0 | -40万件 | |
| | 大壳体支架 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | O型圈-大小壳体 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | |
| | 锁止螺母 | 40万件 | 仓库存储 | 4万件 | 0 | -40万件 | |
| | 垫片 | 100万件 | 仓库存储 | 10万件 | 0 | -100万件 | |
| O型圈 | 20万件 | 仓库存储 | 2万件 | 0 | -20万件 | | |
| 辅料 | 清洗剂（PK-4910N） | 0.875t | 油品库（20kg/桶） | 0.24t | 0 | -0.875t | |
| | 清洗剂（surtec 101） | 6t | 油品库（25kg/桶） | 1t | 0 | -6t | |
| | 测试油 | 2t | 油品库（200L/桶） | 2t | 0 | -2t | |
| | 润滑脂（PG54） | 6t | 油品库（200L/桶） | 0.6t | 0 | -6t | |
| 转向实验室 | 原辅料 | 样件夹具 | 不属于消耗品，可以重复使用 | 转向实验室 | 50件 | 不属于消耗品，可以重复使用 | 0 |
| | | 电子转向器 | | 转向实验室 | 20件 | | 0 |
| | | 转向器供电和通讯线束 | | 转向实验室 | 50件 | | 0 |
| | | 螺栓（标准件） | | 转向实验室 | 2000件 | | 0 |
| | | 壳牌Tellus S2 M46液压油 | | 转向实验室（200L/桶） | 0.6t | | 0 |

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目
（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

| 名称 | | 环评年用量 | 储存位置 | 最大存储量 | 第一阶段年用量 | 变化情况 |
|----|----------|-------|------------------|-------|---------|------|
| | 美孚SHC220 | 2L | 转向实验室 (20L/桶) | 0.02t | 2L | 0 |

表3.3-2 原辅料理化特性一览表

| 序号 | 化学名 | CAS号 | 物化性质 | 危险性类别 | 毒性 |
|----|----------------------------|-------------|--|----------|---|
| 1 | 电解液 | / | 无色无味液体 | 本品稳定 | 硼酸 口服LD ₅₀ : 2660mg/kg |
| 2 | 切削液 | / | 琥珀色液体, 熔点/凝固点: 4℃, 20℃的密度0.955g/cm ³ , 35℃的密度0.944g/cm ³ , 动力 黏度: 75mpa.s (40℃), 部 分溶于水。 | 可燃 | 1-苯氧基-2-丙醇急 性经口毒 性>2830mg/kg 急性经皮毒性: LD50(家 兔)>2000mg/kg急性 吸入毒性>5400mg/kg |
| 3 | 清洗剂 (Techniclean HP) | / | 黄色液体, 闪点>100℃ (闭 杯), 密度: >1g/cm ³ (15℃), 溶于水 | 腐蚀性 | 无数据资料 |
| 4 | 清洗剂 (surtec 101) | / | 无色的-微黄色的液体, 沸点/ 初始沸点和沸程: >100℃, 20℃的密度1.057g/cm ³ , 溶于 水 | 腐蚀性 | 无数据资料 |
| 5 | 防锈剂 (surtec 533) | / | 蓝色澄清液体, 沸点/初始沸 点和沸程: >100℃, 20℃的密 度1.047g/cm ³ , 溶于水 | 腐蚀性 | 无数据资料 |
| 6 | 清洗剂 (PK-4910N) | / | 淡黄色-黄色液体, 胺臭, 沸 点100℃, 比重1.5, PH值9.6 (1%溶液) | 腐蚀性 | 乙醇胺: LD ₅₀ : 2050 mg/kg(大 鼠经口); 1000 mg/kg(兔经皮) LC ₅₀ : 2120mg/m ³ , 4小 时(大鼠吸入) |
| 7 | 润滑油(嘉实 多5905) | / | 红色液体, 闪点>65℃ (闭 杯), 密度: <1g/cm ³ (15℃), 动力黏度: 56mpa.s (40℃), 部分溶于 水。 | 可燃 | 无数据资料 |
| 8 | 润滑脂 (PG54) | / | 白色油脂, 略有气味, 密度/ 相对密度: 1 | 本品稳定 | 12-羟基硬脂酸锂 急性经口毒性> 2000mg/kg (大鼠) |
| 9 | 润滑脂(ST- CM2) | / | 白色固体, 浆糊, 糊剂, 闪 点>200℃, 密度: 1.85g/ml (25℃), 不溶于水 | 可燃 | 无数据资料 |
| 10 | 异丙醇 | 67-63- 0 | 无色透明液体, 有似乙醇和丙 酮混合物的气味。分子量: 60.10, 熔点(℃): -88.5, 沸点(℃): 80.3, 相对蒸气 密度(空气=1): 2.07, 闪 点(℃): 12, 爆炸极限[% | 易燃易 爆 | LD ₅₀ : 5045 mg/kg(大 鼠经口); 12800 mg/kg(兔经皮) |

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目
（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

| 序号 | 化学名 | CAS号 | 物化性质 | 危险性类别 | 毒性 |
|----|--------------------|---------|---|-------|--|
| | | | (V/V)]: 2.0-12.7, 溶于水、醇、醚、苯、氯仿等多数有机溶剂。 | | |
| 11 | 酒精 | 64-17-5 | 无色至淡黄色液体, 微有特臭, 味灼烈, 有酒香, 易挥发。熔点/凝固点(°C): -114°C, 沸点、初沸点、沸程(°C)沸点/760mmHg, 密度/相对密度(水=1): 0.790-0.793g/mL(20), 蒸汽密度(空气=1): 1.59, 闪点(°C): 53.6°F/12°C, 爆炸极限[% (V/V)]: 3.3-19, 与水混溶, 可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂。 | 易燃易爆 | LD ₅₀ : 7060 mg/kg(兔经口); 7430 mg/kg(兔经皮) LC ₅₀ : 37620 mg/m ³ , 10小时(大鼠吸入) |
| 12 | 测试油 | / | 橙色液体, 闪点: 146°C, 密度: 0.8752g/m ³ (15°C), 动力黏度: 22.24mpa.s(40°C), 不溶于水。 | 可燃 | 无数据资料 |
| 13 | 壳牌Tellus S2 M46液压油 | / | 室温下液体琥珀色, 闪点: 230°C, 沸点>280°C, 密度: 0.879g/m ³ (15°C), 动力黏度: 46mpa.s(40°C), 不溶于水。 | 可燃 | LD ₅₀ : >5000 mg/kg(大鼠经口); >5000 mg/kg(兔经皮) |
| 14 | 美孚SHC220 齿轮油 | / | 半流体, 红色有特定气味, 闪点: >204°C, 沸点>316°C, 密度: 0.9g/m ³ (15°C), 动力黏度: 220cSt(40°C), 不溶于水。 | 可燃 | 硬脂酸锂盐LD ₅₀ : 1098 mg/kg(口服) |

3.4 水源及水平衡

扩建项目水平衡见图3.4-1。

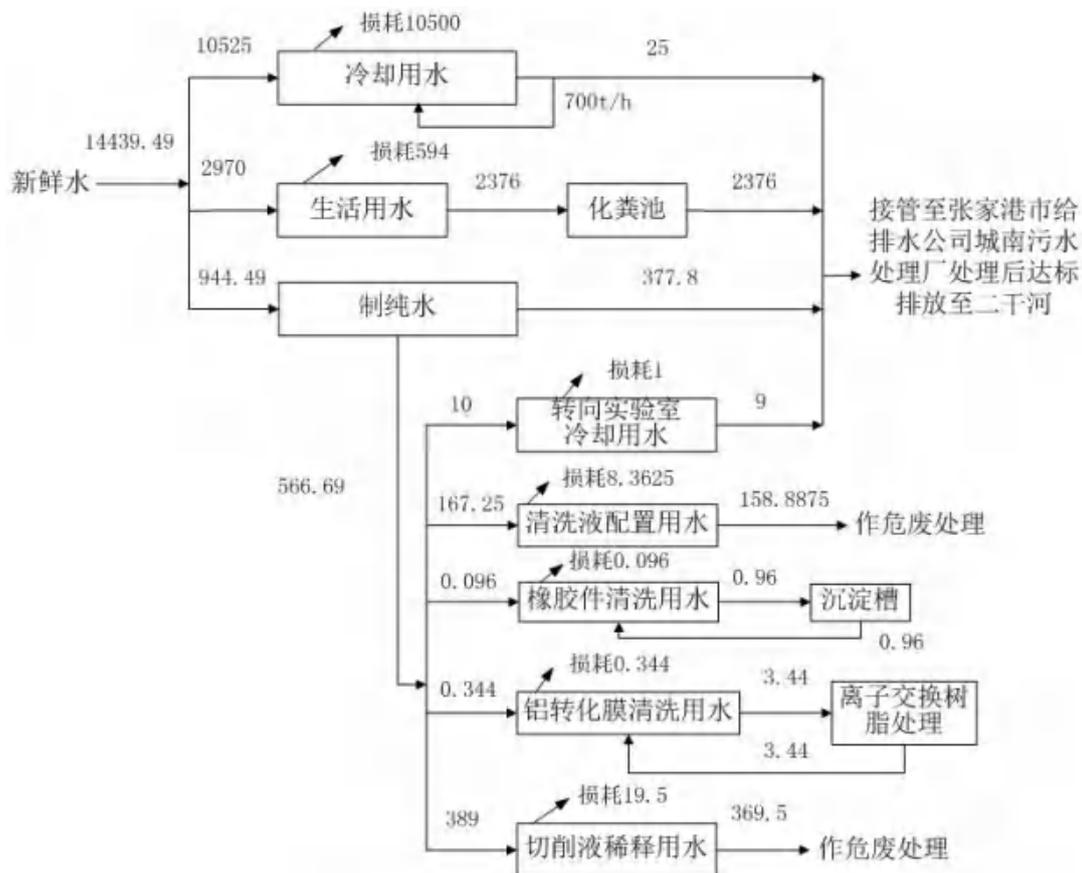


图3.4-1 本项目水平衡 (m³/h)

3.5 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

本项目第一阶段建设包括集成式制动控制系统生产与真空助力器生产，铝转化膜与助力转向器第一阶段未建设，生产工艺和产污环节进行描述如下：

3.5.1 集成式制动控制系统生产主工艺及产污分析

集成式制动控制系统生产工艺见图3.5-1：

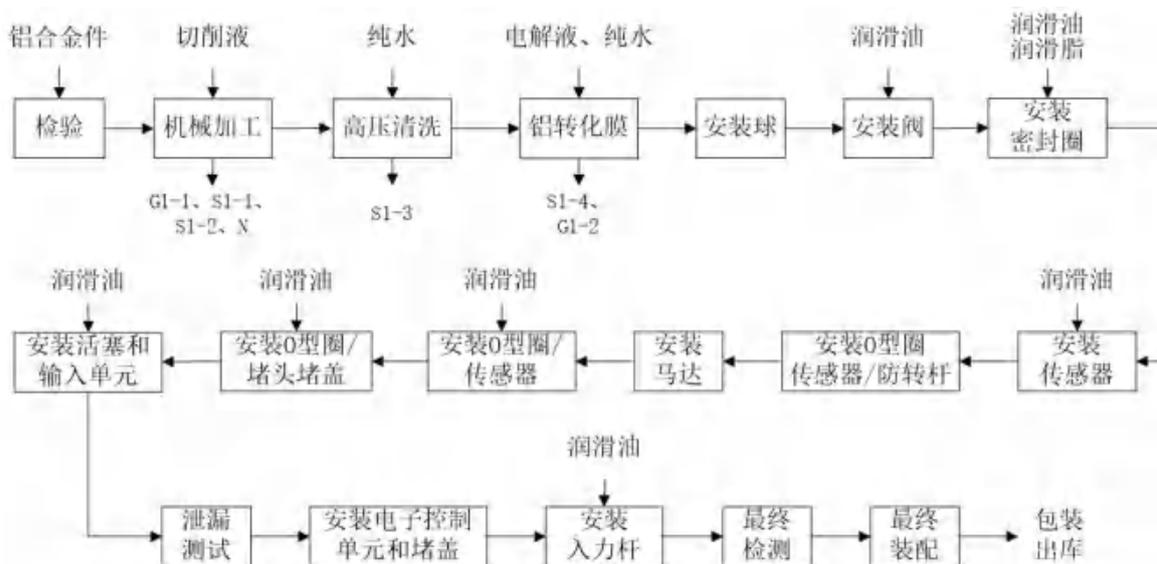


图3.5-1 集成式制动控制系统生产工艺流程图

工艺流程描述：

机械加工：铝合金件检查后送入加工中心进行机械加工，加工成阀体，加工中心加工时舱门为关闭状态，机加工工序使用切削液，切削液与纯水1:10 稀释配制，循环使用定期补充。该工序产生有机废气G1-1、金属屑S1-1及一定的噪声污染N。切削液三个月更换一次，更换时产生废切削液S1-2；

高压清洗：将阀体送入高压清洗机，在常温状态下使用纯水对阀体进行清洗，去除阀体表面金属屑和沾染的切削液。清洗后不需要进行防腐直接进行铝转化膜工序。清洗时全密闭作业，高压清洗水压力为0.5MPa，工作温度为常温，工作时间约10S，清洗后不需要进行烘干或吹扫，清洗后纯水回流至储液槽循环使用定期补充，产生废矿物油S1-3；

3.5.2 真空助力器系统工艺及产污分析。

真空助力器生产工艺流程图见图3.5-2：

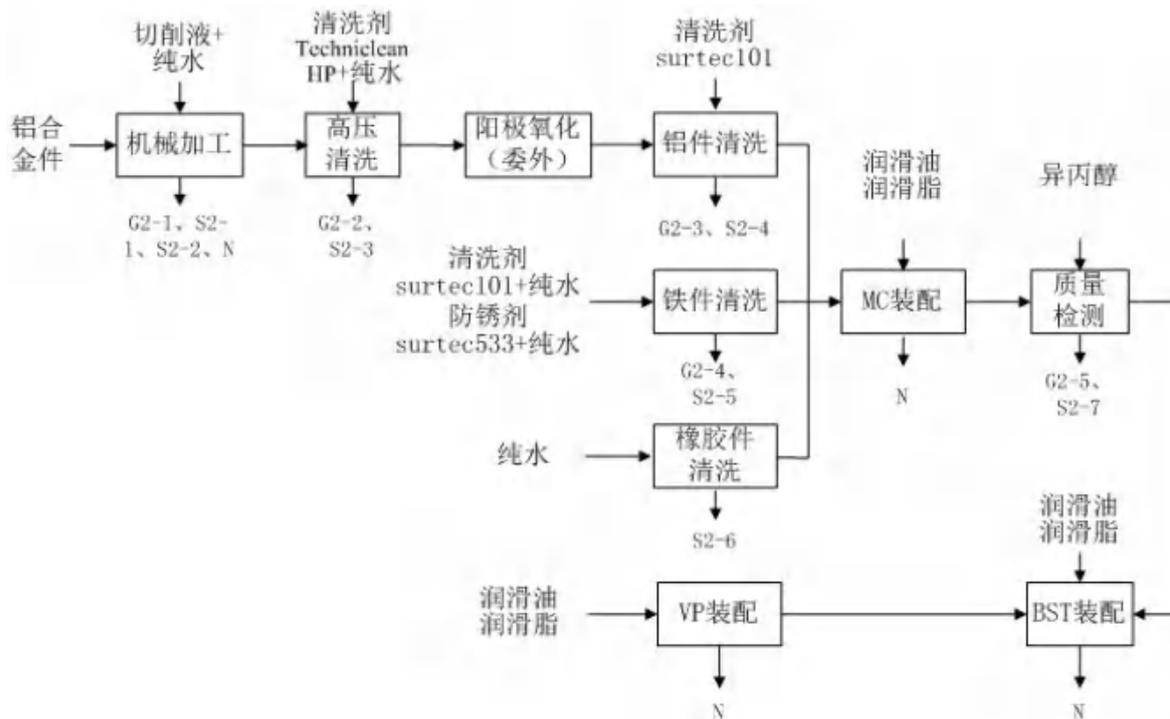


图3.5-2 真空助力器系统生产工艺

工艺流程简介：

机械加工：铝合金件检查后送入加工中心进行切削加工，加工中心加工时舱门为关闭状态，机加工工序使用切削液，切削液与纯水1:10 稀释配制，循环使用定期补充。该工序产生有机废气G2-1、金属屑S2-1及一定的噪声污染N。切削液三个月更换一次，更换时产生废切削液S2-2；

高压清洗：将工件送入主缸清洗机，对工件进行清洗去除阀体表面金属屑和沾染的切削液。清洗时全密闭作业，清洗压力为0.5MPa，工作温度为常温，工作时间约10s，清洗后使用压缩空气吹扫，去除工件表面残留液体，清洗液由清洗剂Techniclean HP和纯水按照4:150比例稀释配制，清洗后清洗液回流至储液槽循环使用。添加Techniclean HP对工件表面进行保护，以保证零件委外处理期间表面不腐蚀。清洗过程为自动清洗设备封闭，仅在工件放、取，槽液添加、更换过程中产生清洗废气G2-2。每周更换一次槽液，更换时产生清洗废液S2-3；

阳极氧化：清洗后工件需要委外进行阳极氧化处理，拟委托上海宝敦金属表面处理厂进行处理，上海宝敦金属表面处理厂主要经营表面处理、电镀处理、钝化处理、防锈处理、电镀锌镍合金、电镀锌（滚挂）、硬质阳极氧化、各种氧化着色，能满足本项目需求；

铝件清洗：使用铝件清洗机对委外阳极氧化处理后铝件和MC装配所需要铝质零配件进行清洗去除表面油脂。使用清洗剂surtec 101，清洗时全密闭作业，工作温度为60~70℃，电加热，工作时间约5min，清洗后使用少量压缩空气吹扫，去除工件表面残留液体。清洗后清洗剂回流至储液槽循环使用。清洗过程为自动清洗设备封闭，仅在工件放、取，槽液添加、更换过程中产生清洗废气G2-3。每周更换一次槽液，更换时产生清洗废液S2-4；

铁件清洗：使用铁件清洗机对MC装配所需要铁质零配件进行清洗去除表面油脂和防锈。清洗时全密闭作业，表面除油，工作温度为50-60℃，电加热，工作时间约15min。清洗液由清洗剂surtec 101和纯水按照2:150比例稀释配制。除油后表面涂防锈，工作温度为50-60℃，电加热，工作时间约10min。防锈液由防锈剂surtec 533和纯水按1:10比例稀释配制。清洗后不需要烘干或吹扫。使用防锈剂surtec 533的作用为铁件表面防锈，无需进行其它的防腐处理。清洗后清洗液和防锈液分别回流至相应储液槽循环使用。清洗过程为自动清洗，设备封闭，仅在工件放、取，槽液添加、更换过程中产生清洗废气G2-4。每周更换一次槽液，更换时产生清洗废液S2-5；

橡胶件清洗：使用橡胶清洗机对MC装配所需要橡胶质零配件进行清洗去除表面灰尘。清洗时全密闭作业，使用纯水进行清洗，工作温度为70-80℃，电加热，工作时间约10min，清洗后进行烘干，烘干温度为80-90℃，电加热，烘干时间约40min。清洗后纯水回流至储液槽循环使用定期补充，产生沉淀物S2-6；

MC装配：将各类零配件组装成主缸，该工序产生一定的噪声污染N；

质量检测：抽检工件使用异丙醇冲洗，设备封闭，产生质量检测废气G2-5，该工序产生废异丙醇S2-7；

VP装配：将各类零配件组装成真空阀体，该工序产生一定的噪声污染N；

BST装配：将各类零配件与主缸、真空阀体组装成助力控制系统，该工序产生一定的噪声污染N；

检测：对助力系统进行性能检测，合格后即为成品。

另，工装使用酒精擦拭，酒精易挥发，产生有机废气G2-6采用集气罩收集后通过活性炭吸附装置处理后在车间内无组织排放。擦拭过程中产生含油抹布S2-8。

3.6 项目变动情况

依据环评报告表、环评批复等材料，对项目现阶段建设相关内容进行梳理（见表 3.6-1）：

表3.6-1 本项目实际建设变动情况汇总表

| 项目 | 环评设计 | 现阶段建设 |
|--------|--|---|
| 项目性质 | 扩建项目，行业类别：C3670汽车零部件及配件制造。 | 同环评 |
| 建设规模 | 项目建成后可年产集成式制动控制系统300万个（套）、真空助力器300万个（套）、助力转向系统100万个（套）。 | 第一阶段建成后年产集成式制动控制系统100万个（套）、真空助力器300万个（套） |
| 地点 | 张家港经济技术开发区港城大道1089号（现有厂房内）。 | 同环评 |
| 环保措施 | 1. 铝转化膜清洗废水、橡胶件清洗废水经处理后循环回用不外排，生活污水接管至张家港城南污水处理厂； 2. 机加油雾废气经油雾净化器处理后制动厂房内无组织排放； 3. 质量检测工序、工装擦拭工序产生的废气经二级活性炭吸附处理后在制动厂房内无组织排放； 4. 转向注塑废气通过1套移动式有机废气处理装置（光催化+活性炭吸附）处理后在转向厂房内无组织排放。 | 1、铝转化膜项目第一阶段未建设； 2、机加油雾废气经油雾净化器处理后制动厂房内无组织排放； 3、质量检测工序、工装擦拭工序产生的废气经二级活性炭吸附处理后在制动厂房内无组织排放； 4、助力转向系统第一阶段未建设。 |
| 总投资 | 总投资58000万元，其中环保投资125万元。 | 第一阶段建设总投资48000万元，其中环保投资125万元。 |
| 水电气年用量 | 供水：当地自来水管网提供； 供电：用电量480万kWh/a。 | 同环评 |
| 生产设备 | 年产集成式制动控制系统300万个（套）生产线、真空助力器300万个（套）、助力转向系统100万个（套）生产线。 | 第一阶段建设年产集成式制动控制系统100万个（套）生产线、真空助力器300万个（套）生产线 |
| 公辅工程 | 本次扩建项目均在原厂区内进行改造，不新增占地面积。 | 同环评 |
| 原辅料消耗 | 1、年产集成式制动控制系统300万个（套）生产线相应原辅料； 2、年产真空助力器300万个（套）生产线相应原辅料； 3、年产助力转向系统100万个（套）生产线相应原辅料。 | 1、年产集成式制动控制系统100万个（套）生产线相应原辅料； 2、年产真空助力器300万个（套）生产线相应原辅料； |

结合《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（生态环境部环办环评函[2020]688号）进行综合分析，实际建设的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动，实际建设与重大变动清单对照见表3.6-2。

表3.6-2 实际建设与重大变动清单对照表

| 项目 | 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（生态环境部环办环评函[2020]688号）内容 | 变动内容 | 变动属性 | | | 对环境的不利影响 | 是否属于重新报批 |
|-------|---|---------------------------------------|------|----|-----|----------|----------|
| | | | 重大 | 一般 | 无变动 | | |
| 性质 | 1.建设项目开发、使用功能发生变化的。 | 无变动 | | | √ | 无 | 否 |
| 规模 | 2.生产、处置或储存能力增大30%及以上的。 | 无变动 | | | √ | 无 | 否 |
| | 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 | 无变动 | | | √ | 无 | 否 |
| | 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。 | 无变动 | | | √ | 无 | 否 |
| | 5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。 | 无变动 | | | √ | 无 | 否 |
| 生产工艺 | 6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： (1)新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3)废水第一类污染物排放量增加的； (4)其他污染物排放量增加10%及以上的。 | 无变动 | | | √ | 无 | 否 |
| | 7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 无变动 | | | √ | 无 | 否 |
| 环境保护措 | 8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 环评中3套油雾处理器实际建设5套油雾处理器，未改变排放属性，未增加排放总量 | | √ | | 无 | 否 |

| | | | | | | | |
|--|---|-----|--|--|---|---|---|
| | 9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变动 | | | √ | 无 | 否 |
| | 10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。 | 无变动 | | | √ | 无 | 否 |
| | 11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变动 | | | √ | 无 | 否 |
| | 12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变动 | | | √ | 无 | 否 |
| | 13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。 | 无变动 | | | √ | 无 | 否 |

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目厂区排水系统采用雨污分流体制。本项目产生废水主要为生产废水（第一阶段建设未产生）、公辅工程废水及生活污水。

生产废水：

第一阶段建设该项目中纯水制备原有两套本次新建一套、冷却水与环评一致、橡胶件清洗本次未产生。

生活污水：

本项目未新增员工，从其他项目调配，故不新增生活污水，现有生活污水经化粪池后接管至张家港城南污水处理厂处理达标后排二干河。

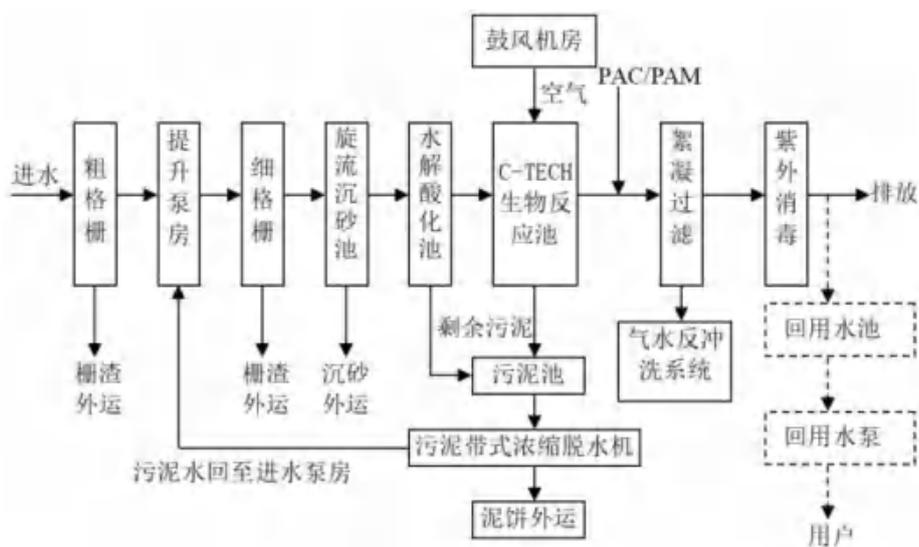


图4.1-2 城南污水处理厂污水处理工艺流程



生活污水排口

4.1.2 废气

项目废气为无组织废气。包括机加工废气、质量检测废气、工装擦拭废气、清洗废气、转向注塑废气（第一阶段未建设），本项目废气收集气路示意图见图4.1-3。



图4.1-3 废气收集气路示意图

污染防治措施主要有：

- ①机械加工工序产生的油雾（以非甲烷总烃计），油雾抽入配套的油雾净化器

处理后在制动厂房内作无组织排放；

②铝转化膜过程中产生微量氢气同时携带微量硼酸，通过表面铝处理机自带的碱性洗涤塔吸收后在车间内无组织排放（第一阶段未建设）；

③加强车间自然通风、加强管理，所有操作按照规范执行；

④废气收集和处理设备应定期检查、检修和维护，确保其正常运行；

⑤切削液采用集中供液系统，采用密闭管道输送减少无组织排放；

⑥有计划使用酒精，及时关闭酒精贮存容器盖子，减少酒精挥发环节和时间；

⑦原料桶储存时注意关闭容器盖子，减少溶剂挥发时间等。



二级活性炭吸附装置

4.1.3 噪声

本项目涉及的主要噪声源有加工中心等设备。各设备的噪声声压级在75-85dB(A)左右。

污染防治措施主要有：

（1）设备选型

尽量选用低噪声设备。机泵等均采用先进设备，其他均采用性能好和生产效率高的设备，噪声发生源强小的。

（2）合理布局

主要噪声污染产生源加工中心等设备，距离厂界均有一定距离，有效降低了噪声传播的强度。

（3）噪声防治措施

主要噪声设备采取隔声、消音、减振等降噪措施。主要生产生产设备为室内安装，安装过程采取较有效的减振措施，空压机采取加装隔声罩或消声器等降噪措施。

（4）加强厂区绿化

通过在厂界周围种植乔灌木绿化围墙，亦起到吸声降噪作用。

4.1.4 固体废弃物

本项目产生的固废中，废包装材料收集后外卖。危险废物主要有废切削液、清洗废液、废异丙醇、含油抹布、废测试油、废液压油、废离子交换树脂、废包装桶委托有资质单位处理，金属屑在生产过程中夹杂着废液属危险废物，利用压块机设备，将金属屑压制成金属块，使金属屑中的废液分离出来，金属块直接作为固废外售，分离出来的废液经沉淀过滤处理后回用于生产。生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。产生情况、处理处置方式详见表表4.1-4。



图4.1-5 固废堆场现场照片

表4.1-4 固废产生及处置情况汇总表

| 序号 | 固废名称 | 产生工序 | 形态 | 废物类别及代码 | 产生量 (t/a) | 综合利用方式及数量 | 处理处置方式及数量 |
|----|-------|-------|-----|---------------------|-----------|-----------------|--|
| 1 | 废包装材料 | 包装运输 | 固态 | 367-001-07 | 80 | 收集后外售 80t | - |
| 2 | 金属块 | 机械加工 | 固态 | 367-001-09 | 187.5 | 收集后外售 187.5t | - |
| 3 | 沉淀物 | 橡胶件清洗 | 半固态 | 367-999-99 | 0.1 | - | 由环卫部门 统一清运 14.95t |
| 4 | 生活垃圾 | 日常生活 | 半固态 | 900-999-99 | 14.85 | - | |
| 5 | 废切削液 | 机械加工 | 液态 | HW09/ 900-006-09 | 406.5 | - | 拟委托无锡 添源环保科 技有限公司 处理 601.3458t |
| 6 | 废矿物油 | 清洗 | 液态 | HW08/ 900-249-08 | 0.5 | - | |
| 7 | 清洗废液 | 清洗 | 液态 | HW09/ 900-007-09 | 193.6 | - | |
| 8 | 废异丙醇 | 质量检测 | 液态 | HW06/ 900-402-06 | 0.7458 | - | |
| 9 | 含油抹布 | 工装 | 固态 | HW49/ 900-041-49 | 1 | - | 拟委托张家 |

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目
（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

| | | | | | | | |
|----|-------------|----------|----|---|-----|---|---|
| | | 擦拭 | | | | | 港市华瑞危 险废物处理 中心有限公 司处理6.6t |
| 10 | 废活性炭 | 废气 处理 | 固态 | HW49/ 900-039-49 | 5.6 | - | |
| 11 | 废测试油 | 功能 测试 | 固态 | HW08/ 900-249-08 | 1 | - | 拟委托无锡 添源环保科 技有限公司 |
| 12 | 废液压油 | 实验室 | 固态 | HW08/ 900-218-08 | 0.2 | - | 处理1.2t |
| 13 | 废离子交换 树脂 | 清洗 | 固态 | HW13/ 900-015-13 | 0.3 | - | 拟委托张家 港市华瑞危 险废物处理 中心有限公 司处理0.3t |
| 14 | 废包装桶 | 包装 运输 | 固态 | HW08/ 900-249-08、 HW49/ 900-041-49 | 8 | - | 拟委托张家 港南光包装 容器再生利 用有限公司 8t |

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司突发环境应急预案已于2024年11月备案（备案号：320582-2024-212L），风险级别为一般-大气（Q0-M1-E1）+一般-水（Q0-M1-E2）；本公司底盘工厂设置480m³事故应急池，发生事故可及时采取有效措施，减少对周围水体影响。三个工厂的雨水排口均设有闸阀，出现事故时关闭。平时常开，发生事故后，关闭此阀门。产生的废水不能从雨水管网进入下水道，待事故结束后，监测事故应急池中COD、SS等污染物浓度，然后视浓度能否达到排放标准，再决定是否托运处理。

4.2.2 排污口规范化工程

本项目生活污水排口、雨水排口和固体废物仓库/危险废物仓库均已设施环保标识牌，雨水排口已设置截止阀，具体见图4.2-1。



图4.2-1 排口标识牌

4.2.3 其他环保设施

已完成的“以新带老”措施有：

（1）生产制动控制系统和乘员安全系统新建项目机加工序使用切削液，产生油雾通过管道收集，配套的油雾净化器处理后无组织排放，为现有措施。原环评未考虑机加工序废气（油雾）的排放量，本项目补充申请机械加工油雾废气无组织排放量，整改完成时间：2024年。（2）年组装300万件汽车零部件（电子助力转向系统）项目生产过程注塑工序产生注塑废气0.025t/a，采用无组织排放。根据《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气[2020]33号文）的要求以新带老。根据注塑工序的工艺需要，采用移

移动式有机废气收集装置对注塑废气进行收集处理，收集效率为90%，移动式有机废气收集装置采用光催化+活性炭吸附方式，处理后在制动厂房内作无组织排放，第一阶段未建设。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

表4.3-1 本项目“三同时”验收一览表

| 类别 | 污染源 | 污染物 | 治理措施 (设施数量、规模、 处理能力等) | 处理效果、执行标准或 拟达要求 | 实际建设 情况 | |
|---------------------|--|--|---|--|----------------------------|------|
| 废水 | 工业污水+生活污水 | COD、SS、 NH ₃ -N、TP | 达到接管标准，经市政管网送至张家港城南污水处理厂处理达标后排放，纳污水体二干河 | 尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准及《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表2标准 | 工业污水第一阶段未产生，生活污水未新增，管路依托现有 | |
| 废气 | 制动厂房 | 机加废气 | 油雾净化器+车间通风 | 《大气污染物综合排放标准》（DB 32 4041-2021）表2标准 | 已与主体工程同步建设完成 | |
| | | 清洗废气 | 车间通风 | | | |
| 转向厂房 (以新带老) | 质量检测废气和 工装擦拭废气 | 活性炭处理装置+车间通风 | 移动式有机废气处理装置（光催化+活性炭吸附）1套+车间通风 | | 第一阶段未建设 | |
| | 转向注塑废气 | | | | | |
| 噪声 | 设备噪声 | 噪声 | 采用低噪声设备；车间隔声、减振、绿化、距离衰减等措施 | 厂界达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准 | 已与主体工程同步建设完成 | |
| 固废 | 危险固废 | 废切削液、废矿物油、清洗废液、废异丙醇、废润滑油、废润滑脂、含油抹布、废活性炭、废测试油、废液压油、废离子交换树脂、废包装桶 | 危废暂存处 | 送有资质单位处置 | 固体废物零排放 | 依托现有 |
| | 一般固废 | 生活垃圾 | 一般固废暂存处 | 环卫部门处理 | | |
| | | 沉淀物 | | 环卫部门处理 | | |
| | | 金属块 | | 废品回收企业 | | |
| 废包装材料 | | 废品回收企业 | | | | |
| 环境管理 (机构、 监测) | 本项目应设立专门的环境管理机构和专职或兼职环保人员1~2名，负责环境保护监督管理工作。本工程施工期和运营期的环境保护和防治污染设施由建设单位实施，政府监督部门为张家港市环境保护局。 | | | | 依托现有 | |

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

| | | |
|----------|---|---------------|
| 能力等) | | |
| 总量平衡具体方案 | <p>废气：本项目废气污染物总量控制指标为无组织排放非甲烷总烃0.1648t/a。</p> <p>废水：本项目废水总量控制指标（接管量）：废水量2786.8t/a、COD0.7347t/a、NH₃-N0.0594t/a，废水总量考核指标（接管量）：TP0.0095t/a、SS0.4971t/a，扩建后废水总量指标在纳入张家港市城南污水处理厂已有总量范围内。</p> <p>固废：项目技改扩建后固废分类收集、合理处理处置，不外排，无需申请总量。</p> | |
| 卫生防护距离设置 | <p>现有项目以转向厂房边界为起算点，向外设置50m卫生防护距离；本项目以制动厂房设置卫生防护距离为50m。该范围内无环境保护目标。</p> | 50米范围内无环境敏感目标 |
| 合计 | | |

4.4 环评批复落实情况

本项目于江苏省张家港行政审批局投资项目备案（张行审投备（2020）1177号），2021年10月由苏州迈康环境科技有限公司编制了《采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目环境影响报告书》，2021年12月2日苏州市生态环境局对该项目予以批复（苏环建（2021）82第0108号）。

表4.4-1 环评批复落实情况一览表

| 序号 | 环评批复要求 | 落实情况 |
|----|---|---|
| 1 | <p>一、项目基本情况。本项目位于张家港经济技术开发区港城大道现有厂房内，使用已建厂房。项目建成后可年产集成式制动控制系统300万个（套）、真空助力器300万个（套）、助力转向系统100万个（套）。</p> | <p>项目地址与批复一致，使用已有厂房。项目第一阶段建成后可年产集成式制动控制系统100万个（套）、真空助力器300万个（套）。</p> |
| 2 | <p>二、根据你公司委托州迈康环境科技有限公司（编制主持人：沙昊雷，信用编号：BH023021）编制的《报告书》结论和技术评估报告（南培评估（2021）271），该项目的实施将对生态环境造成一定影响，在切实落实各项污染防治、“以新带老”、环境风险防范，确保各类污染物稳定达标排放的前提下，从生态环境保护角度分析，该项目建设对环境的不利影响可得到缓解和控制。我局原则同意《报告书》的环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。</p> | <p>满足批复要求</p> |
| 3 | <p>三、该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。再项目工程设计、建设和环境管理中，你公司须落实《报告书》中提出的各项生态环境保护要求，确保各类污染物达标排放，并应着重做好以下工作：</p> <p>（一）本项目铝转化膜清洗废水、橡胶件清洗废水经处理后循环回用不外排，生活污水接管至张家港城南污水处理厂。</p> <p>（二）本项目机加油雾经油雾净化器处理后排放，质量检测工序、工装擦拭工序产生的废气经二级活性炭吸附处理后排放，废气排放按报告书所列标准执行。</p> | <p>项目建设时严格执行“三同时制度”。</p> <p>（一）项目第一阶段建设未产生铝转化膜清洗废水与橡胶件清洗废水，项目员工从原有项目调配，未新增生活污水。</p> <p>（二）机加工油雾经油雾净化器后无组织排放，质量检测工序、工装擦拭工序产生的飞起经二级活性炭吸附处理后无组</p> |

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

| | | |
|---|--|---|
| | <p>（三）采取先进的低噪声设备，隔声、吸声、消声、降低交通噪声等措施，厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。</p> <p>（四）制定和落实固体废物（废液）特别是危险废物的厂内收集和贮存、综合利用、安全处置的实施方案，实现“零排放”。危险废物必须委托具备危险废物处理、经营许可证的单位进行处理；再转移处理危险废物过程中，须按规定办理专项审批手续。厂区内按国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求做好废液（渣）等危险废物的收集和贮存。</p> <p>（五）该项目实施后，建设单位应落实环评文件提出的以制动厂房边界为起始点向外设置50米卫生防护距离的要求。</p> <p>（六）严格落实《报告书》提出的事故风险防范措施和应急预案，防止生产过程、储运过程及污染治理设施事故发生。</p> <p>（七）该项目在设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关主管部门要求。建设单位应对环境治理设施开展安全风险辨识管控，要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有限运行。</p> <p>（八）按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）的要求完善各类排污口和标志设置。</p> <p>（九）按《报告书》提出的要求对施工期和运营期执行环境监测制度，编制自行监测方案并开展监测工作，监测结果及相关资料被查。</p> | <p>织排放，无组织监测满足标准要求；</p> <p>（三）采用相应噪声控制措施，噪声排放满足相应要求。</p> <p>（四）固废零排放，危险废物委托资质单位处置并严格执行相应审批手续；厂区内按（GB 18597—2023）管理。</p> <p>（五）制动厂房50米范围内无敏感目标；</p> <p>（六）应急预案已备案并进行相关演练；</p> <p>（七）项目在设计、施工建设和生产中安全生产相关内容均按相关使用规范和主管部门要求执行；</p> <p>（八）已按规范完善各类排污口和标志设置；</p> <p>（九）排污许可证已重新申领，编制相应自行监测方案执行，监测报告存档备查。</p> |
| 4 | <p>四、本项目实施后污染物年排放总量初步核定为：</p> <p>（一）工业水污染物：水量≤410.8吨，COD≤0.0124吨。</p> <p>（二）大气污染物：VOCs（无组织）≤0.1648吨。</p> | <p>第一阶段验收不涉及工业废水；</p> |
| 5 | <p>五、该项目实施后，建设单位应在排放污染物之前按照国家规定的程序和要求向环保部门办理排放许可相关手续。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》办理环保设施竣工验收手续。需要配套建设的环境保护设施未建成、未经验收或者验收不合格，建设项目已投入生产或者使用的，生态环境部门将依法进行查处。</p> | <p>满足批复要求。</p> |
| 6 | <p>六、苏州市张家港生态环境局组织开展该工程的“三同时”监督检查和日常监督管理工作，苏州市生态环境执法局负责不定期抽查。</p> | <p>满足批复要求。</p> |
| 7 | <p>七、建设单位是该建设项目环境信息公开的主体，须自收到批复后及时将该项目报告书的最终版本予以公开。。</p> | <p>已按要求进行公开。</p> |

5 建设项目环评报告书主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告书的主要结论与建议

5.1.1 建设项目环评报告书结论

本项目符合当前国家和地方产业政策，符合地方的相关规划和环境管理要求，选址合理。污染治理措施能够满足环保管理的要求，废气、废水、噪声、固体废物均能实现达标排放和安全处置，对大气环境、声环境、水环境等的影响较小，污染物排放总量可以在区域内平衡解决。项目建设具有一定的环境经济效益，环境管理与监测计划完善。

因此，本报告书认为，建设单位只要在项目设计、施工和投产运行中切实落实本报告书中提出的各项环保措施，确保污染治理设施的正常和稳定运行，严格执行环保“三同时”要求的前提下，从环保角度讲，本项目的建设是可行的。

5.2 审批部门审批决定

苏州市生态环境局对本项目批复意见见附件。

6 验收监测执行标准

6.1 废水执行标准

本项目人员从原有项目调配，故不新增生活污水，本项目第一阶段建设无生产废水产生。

本项目生活污水接管进入张家港市给排水公司城南污水处理厂集中处理，污水厂尾水排入二干河，城南污水厂接管标准见表6.1-1。

表6.1-1 城南污水厂接管标准

| 排放口 | 执行标准 | 取值表号及级别 | 污染物指标 | 单位 | 标准限值 |
|----------------------|-----------------|---------|--------------------|------|------|
| 张家港市给排水公司城南污水处理厂接管标准 | 张家港市城南污水处理厂接管标准 | | NH ₃ -N | mg/L | 25 |
| | | | COD | | 300 |
| | | | SS | | 300 |
| | | | pH | 无量纲 | 6-9 |
| | | | 动植物油 | mg/L | 100 |
| | | | TP | mg/L | 8 |

6.2 废气执行标准

本项目非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32 4041-2021）表3标准具体见表6.2-1；企业厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32 4041-2021）表2标准，见表6.2-2；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1 二级新扩改建标准。异味物质嗅域值具体限值见表6.2-3。

表6.2-1 大气污染物排放标准（单位：mg/m³）

| 污染产生源 | 污染因子 | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 排气筒高度 (m) | 最高允许排放速率 (kg/h) | 无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³) | 标准来源 |
|-----------|-------|-------------------------------|-----------|-----------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 制动厂房（本项目） | 非甲烷总烃 | - | - | - | 4.0 | 《大气污染物综合排放标准》（DB 32 4041-2021）表2标准 |

表6.2-2 无组织排放监控点浓度限值

| 污染物 | 特别排放限值 (mg/m ³) | 限值含义 | 无组织排放监控位置 | 标准来源 |
|-------|-----------------------------|-------------|-----------|----------------------------------|
| 非甲烷总烃 | 6 | 监控点处1h平均浓度值 | 厂房外设置监控点 | 《大气污染物综合排放标准》（DB 32 4041-2021）表3 |
| | 20 | 监控点处任意一次浓度值 | | |

表6.2-3 异味物质嗅阈值单位：10⁻⁶，V/V

| 物质 | 恶臭阈值 | 物质 | 恶臭阈值 |
|------|---------|-------------|----------|
| 臭气浓度 | 20（无量纲） | 监控点处1h平均浓度值 | 厂房外设置监控点 |

6.3 噪声执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，具体标准值详见表6.3-1。

表6.3-1 噪声排放标准

| 类别 | 单位 | 昼间标准限值 | 夜间标准限值 |
|----|-------|--------|--------|
| 3类 | dB(A) | 65 | 55 |

7 验收监测内容

7.1 废水监测

本项目第一阶段无生产废水排放，未新增员工，本次验收不进行废（污）水监测。

7.2 废气监测

7.2.1 监测内容

本项目仅监测无组织废气，废气监测内容见表 7.2-1，废气检测点位见图 7.2-1 及 7.2-2。

表7.2-1 废气监测点位、监测项目和监测频次

| 类别 | 污染源名称 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
|-------|-------|----------------|-------|-------------|
| 无组织废气 | 厂界 | 上风向G1、下风向G2~G4 | 非甲烷总烃 | 连续监测2天，每天3次 |
| | 制动厂房 | G5~G8 | 非甲烷总烃 | 连续监测2天，每天3次 |
| | 厂界 | 下风向G2~G4 | 臭气浓度 | 连续监测2天，每天3次 |

7.2.2 监测依据

废气监测按《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）及《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）等相关标准中相关要求实施监测。



图7.2-1 验收监测点位图（2025年1月8日）



图7.2-1 验收监测点位图（2025年1月9日）

7.3 噪声监测

本次验收监测共布设N1~N6一共6个噪声监测点位，点位图见图7.2-1与7.2-2。

8 质量保证及质量控制

8.1 分析方法、检测仪器名称型号

监测过程中实施全过程（布点、采样、样品贮存、实验室分析和数据处理等）的质量控制，监测分析方法采用国家和行业主管部门颁布的标准（或推荐）方法。所用监测仪器均经过法定计量检定并在有效期内。分析测试前后，对所用的测试仪器进行了必要的校准。检测依据一览表见表8.1-1，仪器信息一览表见表8.1-2。

表8.1-1 检测依据一览表

| 检测类别 | 项目 | 检测依据 |
|-------|--------|--|
| 无组织废气 | 臭气浓度 | 环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022 |
| | | 恶臭污染环境监测技术规范 HJ 905-2017 |
| | 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 |
| 噪声 | 厂界环境噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 |

表8.1-2 仪器信息一览表

| 仪器名称 | 型号 | 仪器编号 | 检定有效期至 |
|--------|-------------|---------------|------------|
| 气象参数仪 | Kestrel5500 | JCSB-F-041-10 | 2025.10.10 |
| 便携式采气桶 | labtm009 | JCSB-F-071-20 | / |
| 便携式采气桶 | labtm009 | JCSB-F-071-21 | / |
| 便携式采气桶 | labtm009 | JCSB-F-071-12 | / |
| 便携式采气桶 | labtm009 | JCSB-F-071-11 | / |
| 气象参数仪 | Kestrel5500 | JCSB-F-041-22 | 2025.03.12 |
| 多功能声级计 | AWA5688 | JCSB-C-035-10 | 2025.03.10 |
| 声校准器 | AWA6021A | JCSB-C-054-10 | 2025.01.25 |
| 气相色谱仪 | 8860 | JCSB-C-032-4 | 2025.10.11 |

8.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

采样前核查：采样前对动力采样器气密性进行了检查测试，检查结果符合要求。
现场核查了生产工况、采样点位（位置）和采样器具。

现场记录：现场填写采样记录，记录内容包括感官（颜色、气味）、气象参数等现场测定参数。

9 验收监测工况及要求

验收监测期间该公司生产正常，各项环保治理设施均运转正常，生产情况见表9-1。

表9-1 项目验收监测期间生产情况

| 监测日期 | 主要产品 | 实际日生产量 | 环评设计年生产量 | 生产负荷（%） |
|-----------|-----------|--------|----------|---------|
| 2025年1月8日 | 集成式制动控制系统 | 2760 | 100万个（套） | 91.1 |
| | 真空助力系统 | 8196 | 300万个（套） | 90.2 |
| 2025年1月9日 | 集成式制动控制系统 | 2856 | 100万个（套） | 94.3 |
| | 真空助力系统 | 8320 | 300万个（套） | 91.5 |

10 验收监测结果及分析评价

10.1 废气监测结果及分析评价

10.1.1 无组织废气监测结果

无组织废气监测结果见表10.1-1，监测期间气象参数见表10.1-2。

10.1.2 无组织废气监测结果评价

验收监测期间公司生产正常，废气处理设施均运转正常，生产负荷为90.2%~94.3%。监测结果表明：

制动厂房周边无组织废气非甲烷总烃排放浓度最大值满足《大气污染物综合排放标准》（DB 32 4041-2021）表2标准，厂界无组织废气非甲烷总烃排放浓度最大值满足《大气污染物综合排放标准》（DB 32 4041-2021）表3标准，厂界无组织废气臭气浓度最大值满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1 二级新扩改建标准。

表10.1-1 臭气浓度监测结果表（无量纲）

| 采样地点 | 频次 | 臭气浓度（无量纲） | |
|----------|-----|-----------|-----------|
| | | 2025年1月8日 | 2025年1月9日 |
| 厂界下风向 G2 | 第一次 | <10 | <10 |
| | 第二次 | <10 | <10 |
| | 第三次 | <10 | <10 |
| 厂界下风向 G3 | 第一次 | <10 | 12 |
| | 第二次 | 12 | 12 |
| | 第三次 | <10 | <10 |
| 厂界下风向 G4 | 第一次 | 16 | 11 |
| | 第二次 | 11 | 14 |
| | 第三次 | <10 | <10 |
| 最大值 | | 16 | 14 |
| 标准 | | 20 | 20 |
| 达标情况 | | 达标 | 达标 |

表10.2-1 无组织排放废气监测结果表（厂界）

| 采样地点 | 频次 | 非甲烷总烃 单位：mg/m ³ | |
|----------------|-----|----------------------------|-----------|
| | | 2025年1月8日 | 2025年1月9日 |
| 厂界无组织上风向 G1 | 第一次 | 0.18 | 0.17 |
| | 第二次 | 0.17 | 0.18 |
| | 第三次 | 0.10 | 0.19 |
| | 均值 | 0.15 | 0.18 |
| 厂界无组织下风向 G2 | 第一次 | 0.27 | 0.20 |
| | 第二次 | 0.26 | 0.51 |
| | 第三次 | 0.32 | 0.20 |
| | 均值 | 0.28 | 0.30 |
| 厂界无组织下风向 G3 | 第一次 | 0.86 | 0.31 |
| | 第二次 | 0.31 | 0.30 |
| | 第三次 | 0.81 | 0.12 |
| | 均值 | 0.66 | 0.24 |
| 厂界无组织下风向 G4 | 第一次 | 0.27 | 0.19 |
| | 第二次 | 0.19 | 0.16 |
| | 第三次 | 0.24 | 0.19 |
| | 均值 | 0.23 | 0.18 |
| 最大值 | | 0.66 | 0.30 |
| 标准值 | | 4 | 4 |
| 达标情况 | | 达标 | 达标 |

续表10.2-2 无组织排放废气监测结果表（制动厂房）

| 采样地点 | 频次 | 非甲烷总烃 单位: mg/m ³ | |
|-----------|-----|-----------------------------|-----------|
| | | 2025年1月8日 | 2025年1月9日 |
| 制动厂房边界 G5 | 第一次 | 0.28 | 0.24 |
| | 第二次 | 0.33 | 0.31 |
| | 第三次 | 0.20 | 0.22 |
| | 均值 | 0.27 | 0.26 |
| 制动厂房边界 G6 | 第一次 | 0.53 | 0.50 |
| | 第二次 | 0.82 | 0.30 |
| | 第三次 | 1.09 | 0.16 |
| | 均值 | 0.81 | 0.32 |
| 制动厂房边界 G7 | 第一次 | 0.24 | 0.15 |
| | 第二次 | 0.26 | 0.14 |
| | 第三次 | 0.13 | 0.17 |
| | 均值 | 0.21 | 0.15 |
| 制动厂房边界 G8 | 第一次 | 0.23 | 0.18 |
| | 第二次 | 0.25 | 0.25 |
| | 第三次 | 0.33 | 0.17 |
| | 均值 | 0.27 | 0.2 |
| 最大值 | | 0.81 | 0.32 |
| 标准值 | | 6 | 6 |
| 达标情况 | | 达标 | 达标 |

表10.1-3 监测期间气象参数表

| 采样点位 | 检测项目 | 采样时间 | 气温 (K) | 大气压 (kPa) | 湿度 (%) | 风向 | 风速 (m/s) |
|--------------|------|-----------------------------|-----------|--------------|-----------|----|-------------|
| G2、 G3、G4 | 臭气浓度 | 2025.1.8 9:08-9:13 | 278.4 | 102.6 | 61 | 西 | 1.5 |
| | | 2025.1.8 11:08- 11:13 | 282.1 | 102.6 | 38 | 西 | 1.3 |
| | | 2025.1.8 13:08- 13:13 | 284.2 | 102.4 | 31 | 西 | 1.5 |
| | | 2025.1.9 8:25-8:30 | 273.1 | 103.4 | 56 | 西北 | 1.4 |
| | | 2025.1.9 10:25- 10:30 | 276.2 | 103.5 | 44 | 西北 | 1.4 |
| | | 2025.1.9 12:25- 12:30 | 277.4 | 103.3 | 36 | 西北 | 1.5 |

| 采样点位 | 检测项目 | 采样时间 | 气温 (K) | 大气压 (kPa) | 湿度 (%) | 风向 | 风速 (m/s) |
|---------------------|-------|-----------------------------|-----------|--------------|-----------|----|-------------|
| G1、 G2、 G3、G4 | 非甲烷总烃 | 2025.1.8 9:20-9:30 | 278.4 | 102.6 | 61 | 西 | 1.3 |
| | | 2025.1.8 9:40-9:50 | 278.8 | 102.6 | 56 | 西 | 1.3 |
| | | 2025.1.8 10:00- 10:10 | 279.1 | 102.6 | 52 | 西 | 1.3 |
| | | 204.1.8 11:20- 11:30 | 282.1 | 102.6 | 38 | 西 | 1.4 |
| | | 2025.1.8 11:40- 11:50 | 282.4 | 102.5 | 35 | 西 | 1.4 |
| | | 2025.1.8 12:00- 12:10 | 282.7 | 102.5 | 33 | 西 | 1.4 |
| | | 2025.1.8 13:20- 13:30 | 284.2 | 102.4 | 31 | 西 | 1.5 |
| | | 204.1.8 13:40- 13:50 | 284.6 | 102.4 | 31 | 西 | 1.5 |
| | | 2025.1.8 14:00- 14:10 | 284.9 | 102.4 | 31 | 西 | 1.5 |
| G5、 G6、 | 非甲烷总烃 | 2025.1.8 9:06-9:11 | 278.3 | 102.6 | 62 | 西 | 1.3 |

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目
（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

| | | | | | | | |
|-------|--|-----------------------------|-------|-------|----|---|-----|
| G7、G8 | | 2025.1.8 9:26-9:31 | 278.6 | 102.6 | 57 | 西 | 1.3 |
| | | 2025.1.8 9:46-9:51 | 278.9 | 102.6 | 55 | 西 | 1.3 |
| | | 2025.1.8 10:06- 10:11 | 279.1 | 102.6 | 52 | 西 | 1.3 |
| | | 2025.1.8 10:26- 10:31 | 280.8 | 102.6 | 45 | 西 | 1.3 |
| | | 2025.1.8 10:46- 10:51 | 281.9 | 102.6 | 40 | 西 | 1.4 |
| | | 2025.1.8 12:45- 12:50 | 283.4 | 102.5 | 33 | 西 | 1.4 |
| | | 2025.1.8 13:05- 13:10 | 283.8 | 102.4 | 32 | 西 | 1.4 |
| | | 2025.1.8 13:25- 13:30 | 284.2 | 102.4 | 31 | 西 | 1.5 |

| 采样点位 | 检测项目 | 采样时间 | 气温 (K) | 大气压 (kPa) | 湿度 (%) | 风向 | 风速 (m/s) |
|---------------------|-------|-----------------------------|-----------|--------------|-----------|----|-------------|
| G1、 G2、 G3、G4 | 非甲烷总烃 | 2025.1.9 8:35-8:45 | 273.1 | 103.4 | 56 | 西北 | 1.4 |
| | | 2025.1.9 8:55-9:05 | 274.2 | 103.4 | 52 | 西北 | 1.4 |
| | | 2025.1.9 9:15-9:25 | 275.1 | 103.4 | 51 | 西北 | 1.4 |
| | | 2025.1.9 10:35- 10:45 | 276.2 | 103.5 | 44 | 西北 | 1.4 |
| | | 2025.1.9 10:55- 11:05 | 276.4 | 103.5 | 42 | 西北 | 1.4 |
| | | 2025.1.9 11:15- 11:25 | 276.8 | 103.5 | 40 | 西北 | 1.5 |
| | | 2025.1.9 12:35- 12:45 | 277.4 | 103.3 | 36 | 西北 | 1.5 |
| | | 2025.1.9 12:55- 13:05 | 277.8 | 103.3 | 35 | 西北 | 1.5 |
| | | 2025.1.9 13:15- 13:25 | 277.9 | 103.3 | 34 | 西北 | 1.5 |
| G5、 G6、 | 非甲烷总烃 | 2025.1.9 9:03-9:06 | 274.1 | 103.4 | 53 | 西北 | 1.7 |

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目
（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

| | | | | | | |
|-------|-----------------------------|-------|-------|----|----|-----|
| G7、G8 | 2025.1.9 9:23-9:26 | 275.0 | 103.4 | 51 | 西北 | 1.8 |
| | 2025.1.9 9:43-9:46 | 275.3 | 103.5 | 45 | 西北 | 1.7 |
| | 2025.1.9 9:08-9:11 | 274.2 | 103.4 | 53 | 西北 | 1.7 |
| | 2025.1.9 9:28-9:31 | 275.1 | 103.4 | 51 | 西北 | 1.8 |
| | 2025.1.9 9:48-9:51 | 275.4 | 103.5 | 45 | 西北 | 1.7 |
| | 2025.1.9 10:03- 10:11 | 276.3 | 103.5 | 47 | 西北 | 1.6 |
| | 2025.1.9 10:23- 10:31 | 276.5 | 103.5 | 46 | 西北 | 1.7 |
| | 2025.1.9 10:43- 10:51 | 276.6 | 103.5 | 45 | 西北 | 1.7 |

10.2 噪声监测结果及分析评价

10.2.1 噪声监测结果

噪声监测结果见表10.2-1。

表10.2-1 噪声监测结果

| 测点编号 | 测点位置 | 测量时间 | 主要噪声源 | 测点距声源距离(m) | 等效声级dB(A) | | 风速m/s | | 备注 |
|------|--------|---|-------|------------|-----------|------|-------|-----|----|
| | | | | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | |
| N1 | 东厂界外1米 | 2025年1月8日 13:37-14:07 22:00-22:26 | / | / | 56.3 | 49.8 | 1.4 | 1.5 | / |
| N2 | 东厂界外1米 | | / | / | 57.9 | 51.0 | 1.4 | 1.5 | / |
| N3 | 南厂界外1米 | | / | / | 57.7 | 48.2 | 1.4 | 1.5 | / |
| N4 | 南厂界外1米 | | / | / | 56.7 | 50.2 | 1.4 | 1.5 | / |
| N5 | 西厂界外1米 | | / | / | 56.2 | 47.6 | 1.4 | 1.5 | / |
| N6 | 西厂界外1米 | | / | / | 56.4 | 50.6 | 1.4 | 1.5 | / |
| N1 | 东厂界外1米 | 2025年1月9日 14:43-15:12 22:00-22:25 | / | / | 57.4 | 50.2 | 1.5 | 1.6 | / |
| N2 | 东厂界外1米 | | / | / | 56.6 | 51.8 | 1.5 | 1.6 | / |
| N3 | 南厂界外1米 | | / | / | 56.2 | 50.8 | 1.5 | 1.5 | / |
| N4 | 南厂界外1米 | | / | / | 58.6 | 51.8 | 1.5 | 1.5 | / |
| N5 | 西厂界外1米 | | / | / | 57.9 | 47.7 | 1.5 | 1.5 | / |
| N6 | 西厂界外1米 | | / | / | 56.4 | 50.0 | 1.5 | 1.5 | / |
| 最大值 | | | | | 58.6 | 51.8 | / | / | / |
| 标准限值 | | | | | 65 | 55 | / | / | / |
| 达标情况 | | | | | 达标 | 达标 | / | / | / |

10.2.2 噪声监测结果评价

验收监测期间公司生产正常，各类设施设备均运转正常，生产负荷为90.2%~94.3%。监测结果表明：

验收监测期间，昼间噪声最高58.6dB，夜间噪声最高51.8dB；厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准的要求。

10.3 污染物排放总量核算

10.3.1 废水污染物排放总量

本项目不新增生活污水，第一阶段工业废水不产生，不核算废水排放总量。

10.3.2 废气污染物排放总量

本项目仅无组织废气产生，不核算废气污染物排放总量。

11 监测结论和建议

采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目，第一阶段建设年产集成式制动控制系统100万个（套）；年产真空助力系统300万（套）。验收监测期间该公司生产正常，各项环保治理设施均运转正常，生产负荷为90.2%~94.3%。

11.1 污染物排放监测结果及达标情况

11.1.1 废气监测结果

无组织废气监测结果

项目厂界无组织非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB 32 4041-2021）表3标准，制动厂房周边非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB 32 4041-2021）表2标准，厂界无组织臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1 二级新扩改建标准。

11.1.3 固废

本项目第一阶段建设完成后，废包装材料与金属块收集后外售；生活垃圾由环卫部门统一清运；废切削液（HW09/900-006-09）、废矿物油（HW08/900-249-08）、清洗废液（HW09/900-007-09）、废异丙醇（HW06/900-402-06）、废测试油（HW08/900-249-08）、废液压油（HW08/900-218-08）由无锡添源环保科技有限公司处理；含油抹布（HW49/900-041-49）、废活性炭（HW49/900-039-49）、废离子交换树脂（HW13/900-015-13）由张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司处理；废包装桶（HW08/900-249-08、HW49/900-041-49）由张家港南光包装容器再生利用有限公司处理。处置协议见附件。

本项目固废存放于原有固废库，危险废物存放于原有危废仓库。

11.2 污染物排放总量核算结果及达标情况

本项目第一阶段验收无总量计算需求。

11.3 验收建议

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及省生态环境厅关于做好《危险废物贮存污染控制标准》等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知（苏环办〔2023〕154号）要求，完成更新危废标识牌等相关要求，企业后续应及时更新。

12 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|--------------|---|---------------|---------------|------------|-----------------------|---|---------------|------------------|-------------|------------------------|---------------|-----------|---|
| 建设项目 | 项目名称 | 采埃孚汽车科技（张家港）有限公司IBC（集成式制动控制系统）相关的核心汽车零部件项目 | | | | 项目代码 | 2020-320582-36-03-576888 | | | 建设地点 | 张家港市港城大道1089号现有厂区内 | | | |
| | 行业类别（分类管理名录） | [C3670]汽车零部件及配件制造 | | | | 建设性质 | <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | | | 项目厂区中心经度/纬度 | (E)120°38',(N)31°59' | | | |
| | 设计生产能力 | 年产集成式制动控制系统300万个（套）、真空助力器300万个（套）、助力转向系统100万个（套）。 | | | | 实际生产能力 | 年产集成式制动控制系统100万个（套）、真空助力器300万个（套）（第一阶段） | | | 环评单位 | 苏州迈康环境科技有限公司 | | | |
| | 环评文件审批机关 | 苏州市生态环境局 | | | | 审批文号 | 张行审投备（2020）1177号 | | | 环评文件类型 | 环境影响报告书 | | | |
| | 开工日期 | 2023年8月 | | | | 竣工日期 | 2024年12月 | | | 排污许可证申领时间 | 2024年9月5日 | | | |
| | 环保设施设计单位 | / | | | | 环保设施施工单位 | / | | | 本工程排污许可证编号 | 91320582744815499F001P | | | |
| | 验收单位 | 采埃孚汽车科技（张家港）有限公司 | | | | 环保设施监测单位 | 江苏新锐环境监测有限公司 | | | 验收监测时工况 | 90.2%~94.3% | | | |
| | 投资总概算（万元） | 58000 | | | | 环保投资总概算（万元） | 125 | | | 所占比例（%） | 0.2 | | | |
| | 实际总投资（万元） | 48000 | | | | 实际环保投资（万元） | 125 | | | 所占比例（%） | 0.3 | | | |
| | 废水治理（万元） | / | 废气治理 | 110 | 噪声治理 | 15 | 固体废物治理 | 0 | | | 绿化及生态 | / | 其他 | 0 |
| | 新增废水处理设施能力 | / | | | | 新增废气处理设施能力 | / | | | 年平均工作时间 | 7260 | | | |
| | 运营单位 | 采埃孚汽车科技（张家港）有限公司 | | | | 运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码） | 913205820885155349 | | | 验收时间 | 2025.4.1 | | | |
| 污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填） | 污染物 | 原有排放量（1） | 本期工程实际排放浓度（2） | 本期工程允许排放浓度（3） | 本期工程产生量（4） | 本期工程自身削减量（5） | 本期工程实际排放量（6） | 本期工程核定排放总量（7） | 本期工程“以新带老”削减量（8） | 全厂实际排放总量（9） | 全厂核定排放总量（10） | 区域平衡替代削减量（11） | 排放增减量（12） | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——吨/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/立方米。